



Vitesses de coupe indicative pour lames interchangeable HSS M35

		Avance mm/tr suivant le Ø			
Matière	Vc (m/min)	Ø18-24	Ø25-35	Ø36-47	Ø48-65
Acier 500-700 N/mm ²	45	0.3	0.4	0.5	0.55
Acier 700-1000 N/mm ²	35	0.3	0.4	0.45	0.5
Acier 1000-1400 N/mm ²	20	0.25	0.3	0.35	0.4
Inox série 400, 416, 420	25	0.25	0.3	0.35	0.4
Inox série 300, 304, 316, 17 :4PH	20	0.25	0.3	0.35	0.4
Laiton	90	0.35	0.4	0.45	0.5
Cuivre	40	0.2	0.25	0.25	0.25
Bronze	45	0.25	0.3	0.35	0.4